

# KÖZBESZERZÉSI ADATBÁZIS

## A szerződés teljesítésére vonatkozó adatok

### I. szakasz: Ajánlatkérő

#### I.1) Név és címek <sup>1</sup> (jelölje meg a szerződést kötő összes ajánlatkérőt)

Hivatalos név: Solidsteel Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság	
Postai cím: Pap István utca 51-	
Város: Nemesvámos	Postai irányítószám: 8248

### II. szakasz: Tárgy

#### II.1) Meghatározás

II.1.1) A közbeszerzés tárgya: árubeszerzés
---

#### II.2) A közbeszerzés mennyisége

II.2.1) A közbeszerzés mennyisége: Nyertes ajánlattevő feladatát képezi az alábbi berendezés szállítása, üzembe helyezése és használatának oktatása: 5 tengelyes megmunkáló központ, amely rendelkezik az alábbi tulajdonságokkal: Granital ásványbeton ágyazat, epoxygyanta kötésben; Szimmetrikus gépfelépítés az egyenletes terhelhetőség érdekében; Vezérlés: Heidenhain TNC640 19 coll- os érintőképernyős kezelőfelülettel. Aktív Widgetekkel.; Mozgástartomány: X-Y és Z irányban rendre legalább 850-700-500 mm; NC billenő körasztal: Ø650mm; Körasztal teherbírása: legalább 600 kg; Legnagyobb megmunkálható munkadarab: legalább Ø1020x540mm; Asztal dönthetőség: legalább +91° -tól -139° -ig; Direkt hajtású Főorsó; Főorsó szerszámbefogókúp: HSK-A63; vagy azzal egyenértékű Főorsó maximális fordulatszám: legalább 18.000rpm; Főorsó maximális nyomaték: 180Nm; Főorsónál Z irányú roppanópatronos mikrokapcsolóval ellátott ütközés elleni ütközésvédelmi rendszer; Szerszámon keresztüli 40báros hűtőrendszer beleértve a papírszalagszűrőt fogáskihordóval; Direkt mérőlérendszer alapkivitelben beépített zárólevegős védelemmel ellátva; Fogaskoszorús szerszámtár egyszerű kialakítású kevés mozgó alkatrészsel; Megmunkálási sebesség és gyorsjárat sebesség: 35 m/min; Gyorsulás: legalább 6m/s <sup>2</sup> ; Pontosság X,Y,Z tengely: kisebb mint 8um; Szerszámgépbe integrált munkadarab és lézeres nagy pontosságú szerszámbemérő rendszer; Aktív hőmérséklet kompenzáció a gépvázban; Rozsdamentes belső burkolat; A gép rendelkezzen emulziókód elszívással; A gép rendelkezzen aktív rezgésillapító szintezőlábakkal; Elektromos kézikerék a munkadarab beállításához. A betanítás két fő részére szükséges, 2x8 órás időtartamban.
--

### IV. szakasz: Eljárás

#### IV.1) Meghatározás

IV.1.1) A Kbt. mely része, illetve fejezete szerinti eljárás került alkalmazásra: Kbt. Harmadik rész
IV.1.2) Az eljárás fajtája: Kbt. 117. §-a szerinti eljárás

#### IV.2) Adminisztratív információk

IV.2.1) A közbeszerzési eljárást megindító hirdetmény <sup>2</sup> A hirdetmény száma a Hivatalos Lapban: <sup>1</sup> [ ] [ ] [ ] [ ] /S [ ] [ ] [ ]-[ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] A hirdetmény száma a Közbeszerzési Értesítőben: <sup>1</sup> 7241/2018 (KÉ-szám/évszám)
IV.2.2) Hirdetmény közzététele nélkül induló eljárás esetén az eljárást megindító felhívás megküldésének, illetőleg a Közbeszerzési Hatóság tájékoztatásának napja: <sup>2</sup> (éééé/hh/mn)

### V. szakasz: A szerződés teljesítése

#### V.1 A szerződést kötő fél (felek)

V.1.1) A szerződést kötő fél (felek) <sup>1</sup>
Hivatalos név: Solidsteel Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság - GesKor Kereskedelmi és Szolgáltató Kft

Postai cím: Pap István utca 51. – Fő út 47/A

Város: Nemesvámos - Kunsziget

Postai irányítószám: 8248 - 9184

## V.2) A szerződés teljesítése

V.2.1) A teljesítés szerződésszerű volt  igen  nem

A nem szerződésszerű teljesítés indoka:

V.2.2) A szerződés teljesítésének ajánlatkérő által elismert időpontja: 2018/10/31.

V.2.3) Az ellenszolgáltatás teljesítésének időpontja: 2018/11/06

V.2.4) A szerződés értéke

A kifizetett ellenszolgáltatás értéke ÁFA nélkül: 289400

Pénznem: EUR

## VI. szakasz: Kiegészítő információk

### VI.1) További információk: <sup>2</sup>

--

---

<sup>1</sup> szükség szerinti számban ismétlje meg

<sup>2</sup> adott esetben